

LCN-TST Temperatursensor

Präzise Temperaturmessung für optimale Regelungen / Steuerungen

LCN-TST

- I Temperatursensor für Heizungs- und Klimabau
- Präzise messen I Intelligent vernetzen I Effizient heizen

Der LCN-TST

Der LCN-TST ist ein hoch präziser Temperatursensor in einer Hülse aus Edelstahl mit nur 6 mm Durchmesser.

Dank eines Band-Gap-Ref. Sensors und eines eigenen Prozessors mit Signalverarbeitung liefert er nicht nur präzise, sondern auch praktisch rauschfreie Messwerte.

Anwendung & Eigenschaften

Als allgemeiner Temperatursensor für den Außenbereich bietet der LCN-TST eine viel höhere Genauigkeit als die üblichen PT100 und NTC Sensoren. Dank Dichtigkeit gemäß IP65 darf die Hülse des Sensors direkt in die Außenluft ragen.

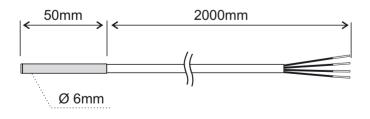
Besonders geeignet ist der LCN-TST im Heizung- und Klimabau. Er passt problemlos in 6mm-Tauchhülsen und in die Sensor-Rohre für Fußbodenheizungen.

Weitere Vorteile:

- sehr geringe thermische Masse = sehr schnelles Ansprechverhalten
- keine Messwertverfälschung beim Verlängern der Anschlussleitung (I-Anschluss, max. 50m)
- kombinierbar mit LCN-TSA, LCN-TS oder weiteren LCN-TST

Die Konfiguration erfolgt über das Anschlusskabel. Der Temperaturwert wird in die Variable 9 oder 10 des Moduls eingespeist

Maße:



Technische Daten

Anschluss

Versorgungsspannung: nicht erforderlich (über I-

Anschluss)

Leistungsaufnahme: <0,001W

LCN-Anschluss: 2m Anschlussleitung zum An-

schluss an LCN-IV; Litze 4x 0,34mm mit Aderenden verzinnt

Messbereich: -20°C bis +105°C

Auflösung: 0,1°C

Genauigkeit: typ. 0,3°C von +15°C bis +30°C

typ. 0,6°C von -20°C bis +105°C

Einbau

Betriebstemperatur: -20 C bis +105°C

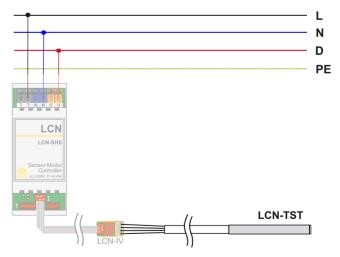
Umgebungsbed.: Verwendung in ortsfester

Installation nach VDE632,

VDE637

Schutzart: IP 65

Schaltskizze:





Magdeburger Str. 3

30880 Laatzen

www.lcn.eu