

Teclado de sensor con 2 pulsadores

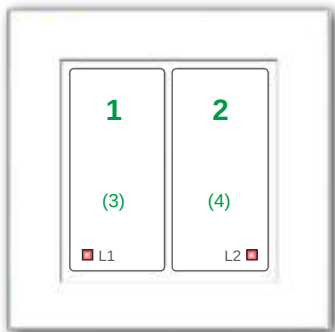
El LCN-GT2 (LCN-GTS2) es un teclado de sensor de 1 y/o 2 pulsadores para la conexión en I de un módulo de bus LCN a partir de la versión 140719 (julio de 2010). Puede funcionar en paralelo con otros LCN-GT2 o sensores. Esto hace que el teclado sea ideal como colocarlo en un pasillo o en una escalera.

Cada una de las superficies de los sensores tiene un LED de estado adicional integrado y retroiluminado. Un anillo de luz Corona® con 16 LEDs blancos sirve como iluminación decorativa de la pared (se requiere LCN-NUI) y como una discreta luz de orientación, de modo que el LCN-GT2 puede funcionar cómodamente incluso con poca luz ambiental.

Las dos superficies del sensor están dispuestas detrás de un frente de cristal de 4 mm (3 mm) de espesor. El etiquetado de las superficies de los sensores se realiza individualmente mediante láminas y puede cambiarse en cualquier momento.

Características de la entrega

LCN-GT2 (LCN-GTS2), cable de conexión I, marco de montaje, 2 tornillos de 3,2 x 15 mm y hoja de etiquetado.



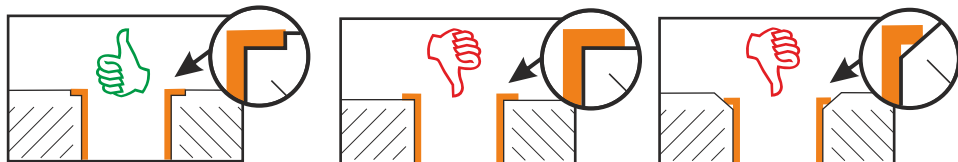
Funcionamiento

Las superficies de los sensores del LCN-GT2 (LCN-GTS2) reaccionan al tocar la superficie del vidrio. En función de la duración del contacto, se envía un comando de control LCN correspondiente (corto, largo o soltar). Las dos teclas del sensor actúan sobre las teclas periféricas 1 y 2 de la GT2 después de pasar (ver página 3) a las teclas 3 y 4, del módulo conectado. Los dos "LEDs clave" rojos se pueden programar individualmente (encendido, apagado, intermitente, parpadeo). El brillo se puede ajustar en 2 pasos.

El anillo de luz Corona®, la luz O (luz de orientación) y los LEDs de fondo de las teclas blancas se controlan a través del comando LED "Brillo GT". La luminosidad de las luces Corona®, de la luz O y del fondo clave se puede ajustar en varios pasos.

Montaje

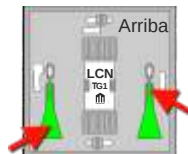
Importante: El LCN-GT2 (LCN-GTS2) no debe "inclinarse" en la pared, ya que esto provocaría una activación incorrecta. Por este motivo, el borde avellanado de la caja de pared hueca o de la caja de distribución utilizada debe empotrarse en plano durante la instalación para garantizar el buen funcionamiento del LCN-GT2.



Consejo: Para avellanar los bordes, utilice únicamente el taladro de boquilla, no un cúter o similar. Sólo así se garantiza un ajuste y un aspecto perfectos.

Para la instalación, conecte primero el marco de montaje a la conexión I del módulo empotrado(P) y luego atorníllelo a la pared. Saque el deslizador de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado hasta donde pueda llegar y guíe el LCN-GT2 en un ligero ángulo desde abajo hacia el marco de la pared. En la zona inferior, el LCN-GT2 debe engancharse en las esquinas del marco de montaje y, a continuación, puede presionarse contra la pared. El LCN-GT2 se sujeta presionando el deslizador de plástico del lateral.

Alineación del marco de montaje



Verde:
Ayuda introductoria



1. Guiar las clavijas en diagonal
Insertar desde abajo



2. mediante un movimiento de inclinación
encajar en las esquinas inferiores



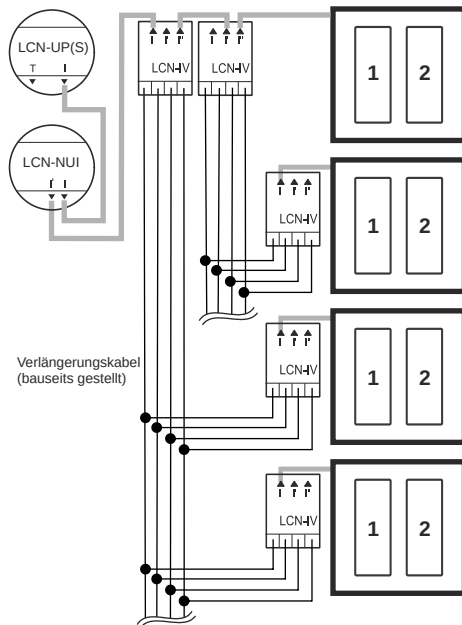
3. Pulse en el LCN-GT2,
Bloqueo de la corredera

Directrices para la conexión I

La línea de conexión I al módulo de bus LCN puede prolongarse mediante LCN-IV hasta 50 m (todos los tramos juntos) (utilice $3 \times 0,8 \text{ mm}^2/\text{E}$).

La distancia desde el LCN-NUI hasta un máximo de 2 pulsadores GT no debe ser superior a 20 m. Se puede conectar un máximo de cinco dispositivos periféricos.

Lea también "Conexión de periféricos por TDI" en www.LCN.de.



Varios LCN-GT2 en un mismo módulo

En un módulo de bus LCN pueden funcionar un máximo de cuatro LCN-GT2. Puede ajustar la designación con los dos interruptores DIP (A y B), ver gráfico/tabla.

Botones periféricos o tabla C: También es posible hacer que el LCN-GT2 actúe sobre la tabla C (botones C1 y C2) - vea la ayuda en línea del LCN-PRO para más información.



Tecla 1+2
Estado de la entrega



Tecla 3+4



Tecla 1



Tecla 3

Puesta en marcha

El LCN-GT2 se detecta automáticamente y aparece en Conexiones> Conexión-I. En los módulos de bus LCN más antiguos, no se muestra un LCN-GT2 (LCN-GTS2) si se conecta un LCN-GTxD en paralelo. La función del LCN-GT2 (LCN-GTS2) no se ve afectada por esto.

Los periféricos simples como LCN-GUS, -B3I, -TS pueden funcionar en paralelo al LCN-GT2 en la conexión I, así como opcionalmente un LCN-GT4D, un -GT6L o un -GT10D. No es posible el funcionamiento en paralelo con el LCN-IV (como contador de impulsos/entrada de recuento) o los dispositivos periféricos IOS. Es posible el funcionamiento sin fuente de alimentación (LCN-NUI). En este caso, el aro luminoso Corona® y la retroiluminación de las teclas no tienen ninguna función.

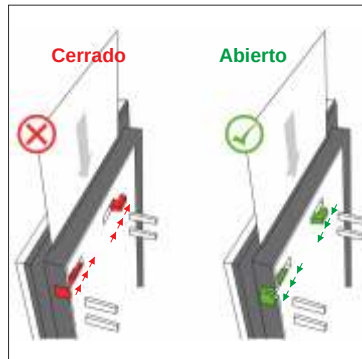
Etiquetado

En nuestra página web LCN.de encontrará el software de etiquetado GT-Designer para etiquetar sus incrustaciones GT. La lámina de etiquetado debe cortarse a 62,5 mm * 76 mm. El papel de copia de 80 gramos disponible en el mercado es muy adecuado y fácil de procesar. El papel/lámina semitransparente es aún mejor para una luminosidad óptima de los LEDs de estado.

Inserción del inserto en el teclado

Empuje la corredera de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado. Introduzca el inserto etiquetado hasta el tope en la ranura situada en el borde superior del teclado del sensor.

Consejo: Si las esquinas del inserto se cortan 2 mm, encajará mejor en la ranura. El teclado del sensor debe ser retirado de la pared para cambiar el papel.

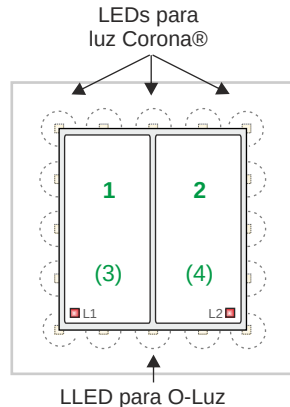


Brillo / Fuente de alimentación LCN-NUI

Cuando se utiliza el LCN-NUI, la retroiluminación de los botones, el aro de luz Corona® y la luz O (luz de orientación) están disponibles.

El brillo de los LEDs, el aro de luz Corona® y la retroiluminación de las teclas puede reducirse para el funcionamiento nocturno con el comando de brillo GT. En caso de luz solar directa o si se desea una legibilidad a larga distancia, pueden volver a ser más brillantes.

Si las teclas están etiquetadas con papel convencional y se operan sin LCN-NUI, los LEDs son difíciles de ver con luz directa. Si es posible, etiquetar con papel de plástico o utilizar LCN-NUI - véase también la página 3.



Datos Técnicos

Tensión de alimentación:	a través de la conexión I (opcional con LCN-NUI)
Conexión LCN:	Contactos deslizantes para conectar con el marco de montaje LEDs Corona® y LEDs de fondo de las teclas a través de la fuente de alim. externa LCN-NUI (no incluida en el suministro)

Función

Teclas:	2 superficies de sensores capacitivos detrás del cristal con las funciones Corto / Largo /Soltar
LED's:	2 LEDs de estado rojos Funciones: Apagado / Intermitente / Parpadeante / Encendido (20-100% regulable en pasos de 10%) 16 LEDs Corona® blancos (0-100% regulables en incrementos del 10%) "GT2-Corona®", funciones: Apagado / Parpadeo / Intermitente / Encendido, brillo LEDs (0-100% regul. en incrementos del 10%).

Instalación

Medidas (ancho x alto x largo):	90mm x 90mm x 12,5mm (4mm espesor del vidrio Æ LCN-GT2) 75mm x 75mm x 10,5mm (3mm espesor del vidrio Æ LCN-GTS2)
Temp. de funcionamiento:	-10°C hasta +40°C
Humedad:	máx. 80% rel., sin condensación
Condiciones ambientales:	Uso en instalaciones fijas según VDE632, VDE637
Clase de protección:	IP 20
Montaje:	Instalación sobre una caja empotrada

Las especificaciones técnicas y las ilustraciones no son vinculantes. Sujeto a cambios sin previo aviso.
Línea de asistencia técnica: 05066 998844 o www.LCN.eu

