

Teclado con 6 botones y sensor de temperatura

El LCN-GT6 es un teclado de sensor de 6 teclas para la conexión en T.

El sensor de temperatura integrado puede utilizarse con módulos LCN a partir del firmware 1706... (junio de 2013).

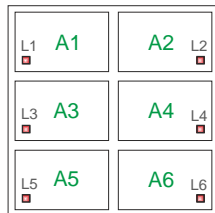
Cada una de las superficies de los sensores tiene también un LED de estado integrado y una retroiluminación.

Un aro de luz Corona® con LEDs blancos se utiliza para la iluminación decorativa de la pared (se requiere LCN-NUI) y se puede conmutar como una discreta luz de orientación para que el LCN-GT6 también pueda funcionar cómodamente en la oscuridad.

Las 6 superficies de sensores capacitivos están dispuestas detrás de un frente de cristal de 4 mm de grosor. Un ligero toque en la superficie es suficiente para activar las funciones. Las superficies de los sensores están etiquetadas individualmente con una lámina y pueden cambiarse en cualquier momento.

Contenido de la entrega:

LCN-GT6 (LCN-GTS6), cable de conexión en T, marco de montaje, 2 tornillos de 3,2 x 25 mm y hoja de etiquetado.



Funcionamiento

Las superficies de los **sensores del LCN-GT6** reaccionan al tocar la superficie del vidrio. Dependiendo de la duración del toque, se envía el comando de control LCN correspondiente (corto, largo o soltar). Si no se realiza una reasignación de las teclas (ver página 5: Asignación de teclas), las 6 teclas actúan en la Tabla A según su numeración.

Existe la posibilidad de activar **2 teclas adicionales** pulsando simultáneamente dos superficies sensoras. Clave A1+A6=D7 y A2+A5=D8.

Este tipo de accionamiento doble es especialmente adecuado para las funciones que no deben activarse de forma accidental (central de apagado, conmutación del sistema de alarma, etc.).

El sensor de temperatura integrado proporciona los valores medidos con una resolución de 0,1°C y, gracias a la promediación adaptativa, prácticamente sin ruido.

Los **6 LEDs de estado** de las superficies de los sensores se controlan individualmente a través del conector T y se configuran a través de LCN-PRO (encendido, apagado, intermitente, parpadeo).

Para el funcionamiento de los **LEDs de fondo de las teclas** y del aro luminoso Corona® se necesita una fuente de alimentación externa (pedir por separado LCN-NUI). El uso de una fuente de alimentación también es útil en entornos más luminosos; aumenta el brillo de todos los LED del LCN-GT6.

El aro de **luz Corona®**, la **luz O** (luz de orientación) y los **LEDs de fondo** de las teclas blancas se controlan a través del comando LED "Brillo GT".

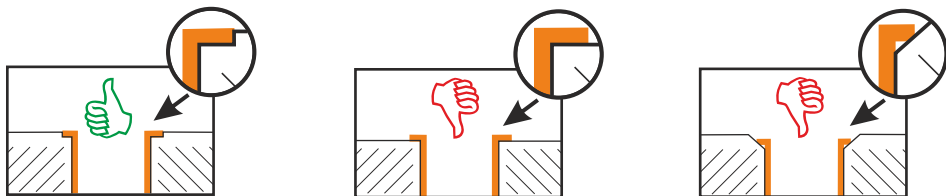
El brillo del aro de luz Corona® y de la luz O se puede controlar en varios pasos y el de los LEDs de fondo de las teclas ON/OFF.

Montage

Nota: Si se utiliza el sensor de temperatura, no debe haber ninguna fuente de calor en la caja empotrada (Un UPP con una carga mayor (de atenuación) puede alterar el valor medido). Además, el LCN-GT6 no debe instalarse cerca de luces, otras fuentes de calor, dispositivos de refrigeración, ya que estos factores alteran el valor de la temperatura. En este caso, es mejor instalar un LCN-GRT adicional.

Importante: El LCN-GT6 no debe "inclinarse" sobre la pared, ya que esto provocaría una activación incorrecta. Por este motivo, el borde empotrado de las cajas de pared hueca o de las cajas de distribución utilizadas debe empotrarse en plano durante la instalación para garantizar el buen funcionamiento del LCN-GT6.

Consejo: Para avellanar los bordes, utilice únicamente el taladro de caja, no un cúter o similar. Sólo así se garantiza un ajuste y una apariencia perfectos.



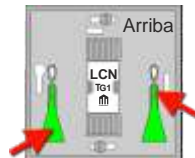
Para el montaje, conecte primero el marco de montaje a la conexión en T del módulo empotrado (P) y luego atorníllelo a la pared.

Montaje LCN-GT6:

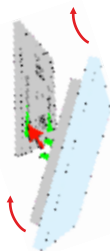
Saque el deslizador de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado hasta donde haga tope y guíe el LCN-GT6 en un ligero ángulo desde abajo hasta el marco de montaje. En la zona inferior, el LCN-GT6 debe encajar en las esquinas del marco de montaje y puede ser presionado contra la pared.

El LCN-GT6 se sujeta presionando el deslizador de plástico del lateral.

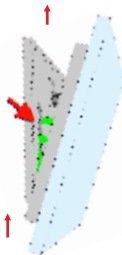
Alineación del marco de montaje



Verde:
Ayuda introductoria



1. Guiar las clavijas en diagonal
Insertar desde abajo



2. mediante un movimiento de inclinación
encajar en las esquinas inferiores



3. Presione sobre el LCN-GT6,
Bloqueo de la corredera

Puesta en marcha:

Requisitos: Módulos de bus LCN desde el firmware 1706... (junio de 2013), si se omite el sensor de temperatura integrado ya desde el 120C05 (dic.2010).

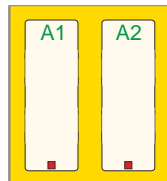
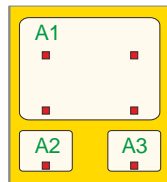
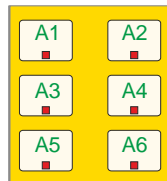
Ajustes: El LCN-GT6 es reconocido automáticamente por el módulo y la temperatura se introduce en la variable 3 - puede comprobar el valor en la ventana de estado analógico del LCN-PRO.

Mapeo de claves:

Se pueden diseñar teclas más grandes según los deseos del cliente en el menú LCN-PRO **Conexiones/ConexiónT/Asignación de teclas**.

Las asignaciones pueden seleccionarse convenientemente como gráficos.

Por ejemplo, 3 botones cada uno pueden ser combinados en dos botones grandes, ver ejemplo abajo. De este modo, se pueden manejar fácilmente las funciones importantes sin perder la flexibilidad de muchos botones.



Etiquetado

En nuestra página web LCN.de encontrará el software de etiquetado GT-Designer para etiquetar sus incrustaciones GT. La lámina de etiquetado debe cortarse a **62,5 mm * 76 mm**.

El papel de copia de 80 gramos disponible en el mercado es muy adecuado y fácil de procesar. El papel/lámina semitransparente es aún mejor para una luminosidad óptima de los LEDs de estado.

Inserción de la lámina en el teclado

Empuje el deslizador de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado. Introduzca el inserto etiquetado en la ranura del borde inferior del LCN-GT6 hasta el tope.

Consejo: Si las esquinas de la incrustación se cortan 2 mm cada una, será más fácil introducirla en la ranura. Retire el LCN-GT6 de la pared para cambiar el papel.



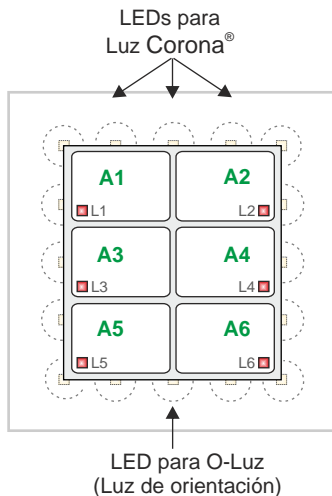
Brillo / Fuente de alimentación LCN-NUI

El uso de la fuente de alimentación LCN-NUI es necesario si se va a utilizar la luz de fondo blanca y/o el aro de luz Corona®. Además, los LEDs rojos de estado se iluminan con más intensidad, lo que es importante bajo la luz directa del sol o si se desea la legibilidad a grandes distancias.

La fuente de alimentación LCN-NUI se conecta a la conexión I de los módulos fabricados a partir de 2013 y alimenta la conexión T a través del módulo.

El brillo de los LEDs de estado, así como del aro de luz Corona®, pueden reducirse para el funcionamiento nocturno con el comando LED de brillo.

Cuando se etiquetan los botones con papel convencional y se opera sin LCN-NUI, los LEDs son difíciles de reconocer con luz directa. Si es necesario, etiquetar con papel plastificado o utilizar LCN-NUI.



Datos técnicos**Conexión**

Tensión de alimentación: a través de la conexión en T (opcional con LCN-NUI).
Conexión LCN: contactos deslizantes para enchufar en el marco de montaje

Función

Teclas: 6 superficies de sensores capacitivos detrás de un cristal de 5 mm con las funciones CORTO / LARGO/ SOLTAR

LEDs: 6 LEDs que indican los mensajes de estado. Funciones: Apagado / Intermitente / Parpadeo / Encendido, 2 brillos
LEDs de teclado, Funciones: APAGADO / ENCENDIDO
LEDs Corona® blancos controlables mediante Comando "brillo GT", ajustable en intensidades

Sensor de temperatura: Rango de medición de -10°C a +50°C, resolución 0,1°C
Precisión de 0,3°C de +15°C a +30°C

Instalación

Medidas (Ancho x Alto x Largo): 90mm x 90mm x 12,5mm (vidrio espesor : 4mm fi LCN-GT6)
75mm x 75mm x 10,5mm (vidrio espesor : 3mm fi LCN-GTS6)

Temp. de funcionamiento: De -10°C a +50°C

Humedad: máx. 80% rel., sin condensación

Condiciones ambientales: Uso en instalaciones fijas según VDE632, VDE637

Clase de protección: IP 20

Montaje: Instalación sobre una caja empotrada

Las especificaciones técnicas y las ilustraciones no son vinculantes. Sujeto a cambios sin previo aviso.

Línea de asistencia técnica: 05066 998844 o www.LCN.eu

