

Teclado sensor con 12 teclas, pantalla con gráfico de barras y sensor de temperatura

El LCN-GT12 (LCN-GTS12) es un teclado sensor de 12 teclas para la conexión en T.

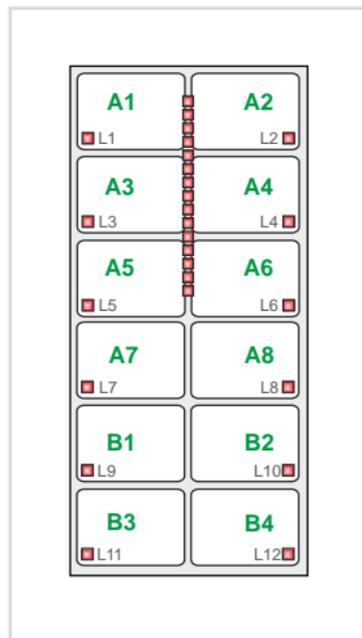
La pantalla de gráfico de barras permite visualizar los valores reales y de ajuste analógicos. Además, cada una de las superficies de los sensores cuenta con un LED de estado integrado y retroiluminación.

Un aro de luz Corona® con LED blancos sirve tanto de iluminación decorativa de acento como de luz discreta de orientación, por lo que puede utilizarse cómodamente incluso con poca luz ambiental.

Las 12 superficies de sensores capacitivos están dispuestas detrás de un cristal frontal de 5 mm (3 mm) de grosor. Un ligero toque en la superficie basta para activar las funciones. Las superficies de los sensores están etiquetadas individualmente con una lámina y pueden cambiarse en cualquier momento.

Contenido de la entrega

LCN-GT12 (LCN-GTS12), cable de conexión en T, marco de montaje, 4 tornillos de 3,2x15 mm y hoja de etiquetado.



Requisitos

Versión mínima del firmware: a partir del firmware 120C05 (diciembre de 2010)

Sensor de temperatura: desde firmware 1706.. (junio de 2013)

Corona y retroiluminación de teclas: a partir del firmware 1706.. (Junio de 2013, LCN-NUI obligatorio)

Funciones

Las superficies de los sensores reaccionan al tocar la superficie de cristal. En función del toque, se envía el comando de control LCN correspondiente (corto, largo, soltar). Por defecto, las teclas se asignan de la siguiente manera:

- Las 8 primeras teclas actúan sobre las teclas A1-A8.
- Las otras 4 teclas actúan sobre las teclas B1 - B4
- Las operaciones dobles de las teclas adyacentes actúan sobre las teclas D1-D6
- El doble accionamiento de las teclas situadas en diagonal actúa sobre las teclas D7-D8

El doble accionamiento es especialmente adecuado para las funciones que no deben activarse accidentalmente (desconexión centralizada, conexión del sistema de alarma, etc.).

El **sensor de temperatura** integrado proporciona los valores medidos con una resolución de 0,1 °C prácticamente sin ruido gracias al promediado adaptativo.

Los 12 LED de estado corresponden a los 12 LED del módulo de bus..

La **pantalla del gráfico de barras** consta de 15 LED que representan valores analógicos. Se parametriza en el menú Conexiones/T-Conexión. Además, la pantalla puede conmutarse por comando durante el funcionamiento.

El aro de luz Corona®, la **luz O** (luz de orientación) y **los LED** de fondo de las teclas se controlan mediante el comando LED "Brillo GT".

Uso de la fuente de alimentación LCN-NUI

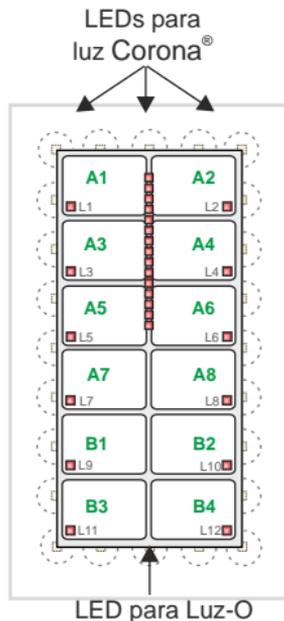
(módulo bus de 1706.. necesario)

La fuente de alimentación LCN-NUI debe utilizarse si se va a emplear la iluminación de fondo blanca o el aro luminoso Corona®. Además, los LED rojos de estado y el gráfico de barras brillan más con la fuente de alimentación.

La fuente de alimentación LCN-NUI se conecta a la conexión I del módulo de bus y alimenta el LCN-GT12 en la conexión T a través del módulo.

El brillo de los LED de estado y del aro luminoso Corona® puede reducirse para el funcionamiento nocturno con el comando GT-Helligkeit.

El LCN-NUI está disponible por separado.



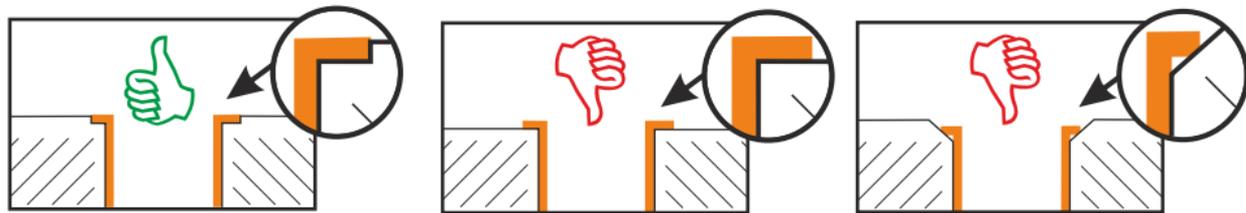
El brillo de todos los LED puede controlarse en varios niveles.

Montaje

Nota: Si se utiliza el sensor de temperatura, **no debe haber ninguna fuente de calor en la parte inferior de la caja empotrada. Un UPP con una carga mayor (de atenuación)** también falsearía el valor si se instala en la parte superior. Además, el LCN-GT12 no debe instalarse cerca de otras fuentes de calor (por ejemplo, luces, dispositivos de refrigeración).

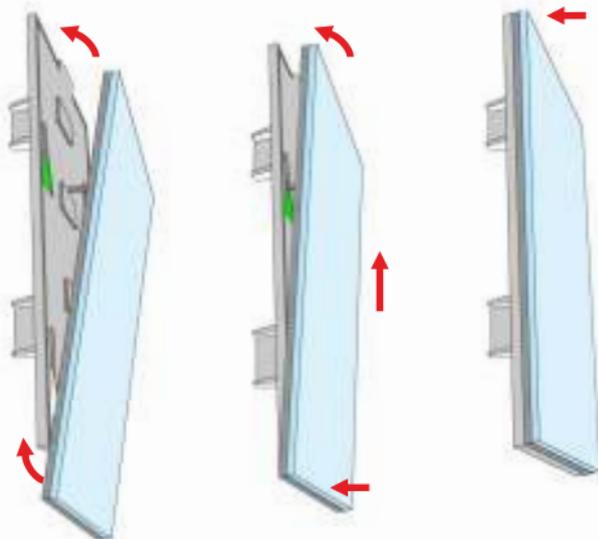
Importante: El LCN-GT12 no debe "inclinarse" sobre la pared, esto provocaría una activación incorrecta. Por lo tanto, el borde avellanado de las cajas de pared hueca o cajas de interruptores utilizadas debe empotrarse en posición plana durante la instalación.

Consejo: Para avellanar los cantos, utilice únicamente el taladro de caja, no un cúter o similar. Esto garantiza un ajuste y un aspecto perfectos.



Para el montaje, conecte primero el marco de montaje al conector en T del módulo de bus y, a continuación, atorníllelo a la pared.

Coloque el teclado ligeramente por debajo de la placa de montaje, introduzca los pasadores guía superiores del teclado en las ranuras de la placa, presione el teclado hacia abajo y **empújelo hacia arriba** hasta el tope. A continuación, presione sobre el borde superior hasta que el pulsador encaje de forma audible en el marco.



Desmontaje:

Para extraerlo, presione el botón hacia abajo y gírelo hacia delante por la parte inferior.

1. fijar en la parte inferior, insertar los pasadores guía

2. Empuje hacia arriba, presionando en la parte inferior

3. Presione la parte superior hasta que encaje en su sitio.

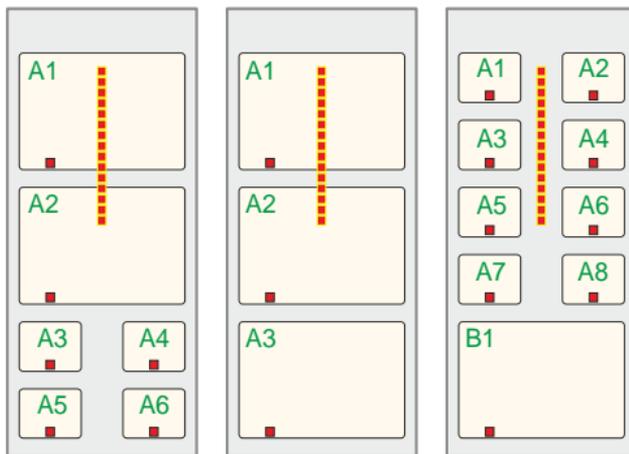
Puesta en marcha

Ajustes

El LCN-GT12 es reconocido automáticamente por el módulo, la temperatura se introduce en la variable 3. Puede comprobar el valor en la ventana de estado analógico del LCN-PRO.

Asignación de teclas ("key mapping")

Según los deseos del cliente, se pueden diseñar teclas más grandes en el menú LCN-PRO Conexiones/Conexión/Seleccionar disposición de teclas.



Por ejemplo, las 12 teclas pueden combinarse en tres teclas grandes, véase el ejemplo del centro. De este modo, las funciones importantes pueden manejarse fácilmente sin perder la flexibilidad de muchas teclas. También es posible cambiar las tablas de teclas utilizadas.

Etiquetado

En nuestra página web encontrará el GT-Designer para etiquetar su LCN-GT12 (LCN-GTS12).

La lámina de etiquetado debe cortarse a 62,5 mm * 146 mm. El papel de copia comercial de 80 g es adecuado y fácil de procesar. El papel/lámina semitransparente es aún mejor para una luminosidad óptima de los LED de estado.

Nota: La lámina se imprime por la cara mate/gruesa.

Inserte la lámina en el teclado

Retire el pulsador tal y como se describe en la página 5. Introduzca el inserto etiquetado en la ranura del LCN-GT12 (LCN-GTS12) hasta el tope y vuelva a montar el pulsador.

Consejo: Si las esquinas del inserto se cortan en un ángulo de 2 mm, será más fácil introducirlo en la ranura.

Si los botones están etiquetados con papel normal y se operan sin LCN-NUI, los LEDs pueden ser difíciles de ver con luz directa. En este caso, utilice papel de aluminio en lugar de papel si es necesario.



Datos técnicos**Conexión**

Tensión de alimentación: a través de la conexión en T (opcional con LCN-NUI).
Conexión LCN: contactos deslizantes para insertar en el marco de montaje

Función

Teclas: 12 superficies de sensores capacitivos con LED de estado detrás de un cristal con las funciones CORTO / LARGO / SOLTAR

LEDs: 12 LED para la visualización de mensajes de estado LCN
Funciones: Apagado / intermitente / parpadeante / encendido,
Pantalla de gráfico de barras regulable con 15 LED para indicar variables o valores de salida, conmutables y regulables por comando. LEDs de fondo de teclas, regulables
Corona® LED, O-light, regulable

Sensor de temperatura: Rango de medición de -10°C a +50°C, resolución 0,1°C
Precisión típ. 0,3°C de +15°C a +30°C

Instalación

Medidas (A x H x L): LCN-GT12: 90mm x 160mm x 12,5 mm 5mm espesor vidrio
LCN-GTS12: 75mm x 145mm x 10,5 mm 3mm espesor vidrio

Entorno: -10°C a +50°C, humedad: máx. 80% rel., sin condensación

Aplicación: Instalación fija según VDE632, VDE637

Grado de protección: IP 20

Montaje: Instalación en dos cajas empotradas

