

## Teclado de sensor con 8 teclas, pantalla de gráfico de barras y sensor de temperatura

El LCN-GT8 (LCN-GTS8) es un teclado de sensor de 8 vías con visualización de valores medidos para la conexión en T y que dispone de un sensor de temperatura integrado.

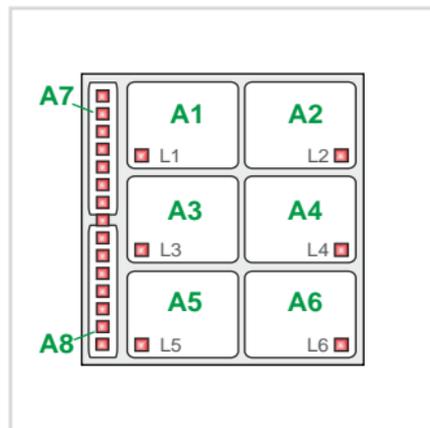
La pantalla de gráfico de barras permite visualizar los valores reales y de ajuste analógicos. Además, cada una de las superficies de los sensores tiene un LED de estado integrado y retroiluminación bidimensional.

Un aro de luz Corona® con LED blancos sirve como iluminación decorativa de acento y como luz discreta de orientación, por lo que puede utilizarse cómodamente incluso con poca luz ambiental.

Las 8 superficies de sensores capacitivos están dispuestas detrás de un cristal de 4 mm (3 mm) de grosor. Un ligero roce en la superficie basta para activar las funciones. El etiquetado de las superficies de los sensores se realiza individualmente mediante láminas y puede modificarse en cualquier momento.

### Contenido de la entrega

LCN-GT8 (LCN-GTS8), cable de conexión en T, marco de montaje, 2 unidades de tornillos de 3,2x25 mm y hoja de etiquetado.



## Funcionamiento

Las **superficies de los sensores** reaccionan al tocar la superficie de cristal. En función de la duración del toque, se envía el comando de control LCN correspondiente (**CORTO**, **LARGO** o **SOLTAR**). Si no se realiza ninguna asignación de las teclas (ver página 5: Asignación de teclas), las teclas se distribuyen de la siguiente manera: 8 teclas actúan en la tabla A según su numeración. Existe la posibilidad de activar 3 teclas adicionales pulsando simultáneamente dos superficies sensoras. Las teclas A1+A2 activan D5, A3+A4=D6 y A5+A6=D7 - véase también la página 5. Este tipo de doble accionamiento es especialmente adecuado para funciones que no deben activarse por error (central apagada, conmutación del sistema de alarma, etc.).

El sensor de temperatura integrado proporciona los valores medidos con una resolución de 0,1 °C y, gracias al promediado adaptativo, prácticamente sin generar ruido.

Los **6 LED de estado** de las superficies de los sensores se controlan individualmente mediante el conector en T y se configuran a través de LCN-PRO (encendido, apagado, parpadeo, intermitente). Para el funcionamiento de la **retroiluminación de las teclas** y del **aro luminoso Corona®** se necesita una fuente de alimentación externa (LCN-NUI, no incluida en el volumen de suministro). El uso de una fuente de alimentación también es útil en entornos más luminosos; aumenta el brillo de todos los LED del LCN-GT8.

El **aro luminoso Corona®, la luz O** (luz de orientación) y la **retroiluminación blanca** de las teclas se controlan mediante el comando LED "Brillo GT". El brillo del aro luminoso Corona® y de la luz O puede controlarse en varios pasos y el de la retroiluminación de las teclas ON/OFF.

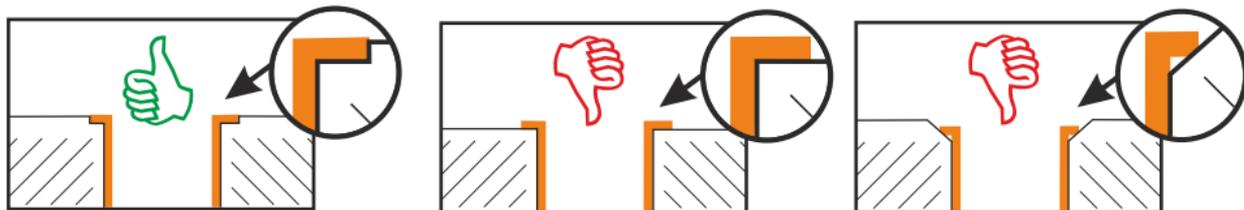
La **pantalla del gráfico de barras** consta de 15 LED que representan valores analógicos en forma de escala. Lo que se muestra se puede parametrizar en el menú Conexiones/T-Conexión. Además, la pantalla puede cambiarse por comando durante el funcionamiento.

### Montaje

**Nota:** Si se utiliza el sensor de temperatura, no debe haber **ninguna fuente de calor** en la caja empotrada. Además, el LCN-GT8 no debe instalarse cerca de luces, otras fuentes de calor o dispositivos de refrigeración, ya que estos factores pueden generar valores de temperatura falsos.

**Importante:** El LCN-GT8 no debe "inclinarse" sobre la pared, ya que esto provocaría una activación incorrecta. Por esta razón, el avellanado del borde de las cajas de pared hueca o cajas de interruptores utilizadas debe empotrarse plano durante la instalación para garantizar el correcto funcionamiento del LCN-GT8.

**Consejo:** Para avellanar los bordes, utilice únicamente la broca de caja adecuada, ¡no un cuchillo afilado a mano! Sólo así se garantiza un ajuste y un aspecto perfectos.



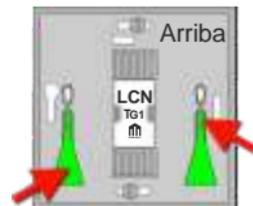
Para el montaje, conecte primero el marco de montaje a la conexión en T del módulo empotrado (P) y luego atorníllelo a la pared.

### Montaje LCN-GT8:

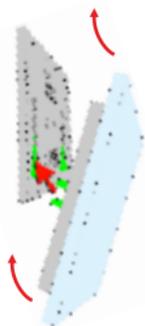
Saque el deslizador de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado hasta donde haga tope y guíe el LCN-GT6 en un ligero ángulo desde abajo hasta el marco de montaje. En la zona inferior, el LCN-GT6 debe encajar en las esquinas del marco de montaje y puede ser presionado contra la pared.

El LCN-GT8 se sujeta presionando el deslizador de plástico del lateral.

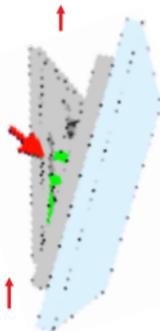
Alineación del marco de montaje



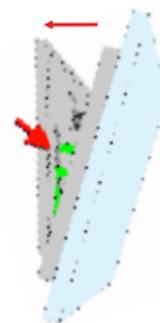
Verde:  
Ayuda introductoria



1. Guiar las clavijas en diagonal  
Insertar desde abajo



2. mediante un movimiento de inclinación  
encajar en las esquinas inferiores



3. Presione sobre el LCN-GT6,  
Bloqueo de la corredera

## Puesta en marcha

Requisitos previos: Módulos de bus LCN a partir del firmware 1B02... (marzo de 2017). Es posible el funcionamiento con módulos a partir de 1706...(junio de 2013).

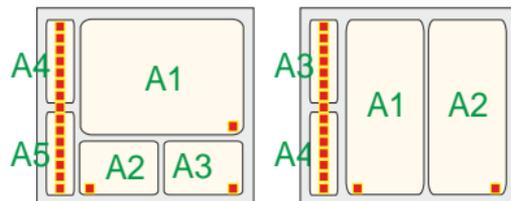
**Ajustes:** El LCN-GT8 es reconocido automáticamente por los módulos a partir del firmware 1B0201 (Feb. 2017) y la temperatura se introduce en la variable 3 - puede comprobar el valor en la ventana de estado analógico del LCN-PRO (tecla <F7>).

Módulos antiguos a partir del firmware 1706... no conocen el GT8. Con un pequeño truco, pueden seguir utilizándose si se selecciona manualmente el ajuste "GT12 con TS" en la conexión T. Por supuesto, las teclas 9..12 no pueden utilizarse con este "pseudo-GT12".

## Asignación de teclas (Key mapping):

Se pueden diseñar teclas más grandes según los deseos del cliente en el menú LCN-PRO **Conexiones/Conexión/Mapeo de teclas**. Las asignaciones pueden seleccionarse cómodamente como gráficos.

Por ejemplo, las 6 teclas de la derecha pueden combinarse en tres teclas (o sólo dos), ver ejemplos. Esto facilita el manejo de funciones importantes: el teclado ofrece una flexibilidad especial con LCN.



## Etiquetado

En nuestra página web [LCN.de](http://LCN.de) encontrará el software de etiquetado GT-Designer para etiquetar sus incrustaciones GT. La lámina de etiquetado debe cortarse a **62,5 mm \* 76 mm**.

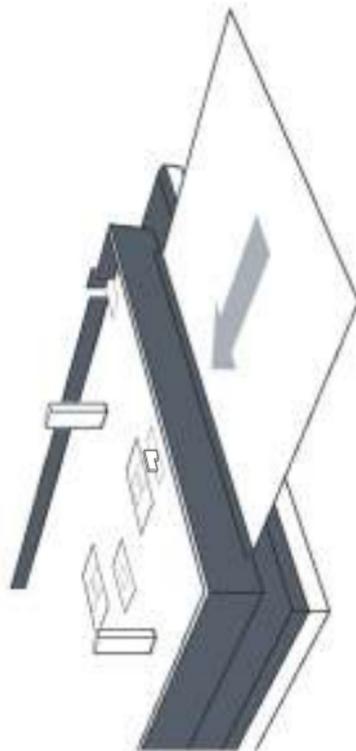
El papel de copia de 80 gramos disponible en el mercado es muy adecuado y fácil de procesar. El papel/lámina semitransparente es aún mejor para una luminosidad óptima de los LEDs de estado.

**Nota:** La parte mate del papel es la que debe imprimirse.

## Inserción de la lámina en el teclado

Empuje el deslizador de plástico de la parte posterior del teclado hacia un lado. Introduzca el inserto etiquetado en la ranura del borde inferior del LCN-GT8 / GTS8 hasta el tope. Retire el LCN-GT8 / GTS8 de la pared para cambiar el papel.

**Consejo:** Si las esquinas de la incrustación se cortan 2 mm cada una, será más fácil introducirla en la ranura.



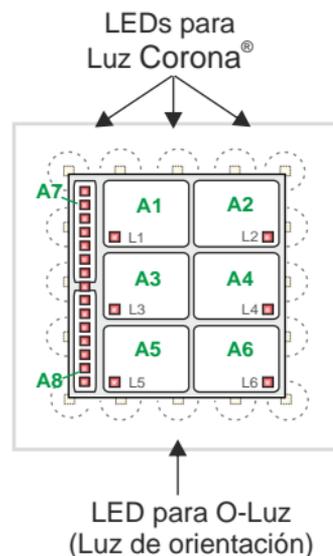
### Luminosidad / Fuente de alimentación LCN-NUI

El uso de la fuente de alimentación LCN-NUI es necesario si se va a utilizar la retroiluminación y/o el aro luminoso Corona®. Además, los LED rojos de estado brillan más; esto es importante a tener en cuenta con luz solar directa o si se desea legibilidad a grandes distancias.

La fuente de alimentación LCN-NUI se conecta a la conexión I de los módulos fabricados a partir de 2013 y alimenta la conexión T a través del módulo.

La luminosidad de los LED de estado, así como del aro luminoso Corona®, puede reducirse para el funcionamiento nocturno con el comando LED luminosidad/LED.

Cuando se etiquetan los botones con papel normal y se opera sin LCN-NUI, los LEDs son más difíciles de reconocer con luz directa. Si es necesario, etiquete con papel de plástico o utilice LCN-NUI.



**Datos técnicos****Conexión**

Tensión de alimentación: a través de la conexión T (opcional con LCN-NUI)  
 Conexión LCN: contactos de resorte para enchufar en el marco de montaje

**Función**

Pulsadores: 8 superficies con sensores capacitivos, 6 de ellas con LED de estado detrás del cristal con las funciones corto / largo / soltar  
 LEDs: 6 LEDs para la visualización de mensajes de estado LCN para las funciones: Apagado / Intermitente / Parpadeo / ON, 2 brillos  
 Indicador gráfico de barras con 15 LED para la visualización de valores medidos o valores de salida, conmutables por comando  
 Retroiluminación de teclas Funciones: Apagado / Encendido  
 LEDs Corona® blancos controlables mediante mando "Brillo GT" ajustable  
 Sensor de temperatura: Rango de medición de -10°C a +50°C, resolución 0,1°C  
 Precisión típ. 0,3°C de +15°C a +30°C

**Instalación**

Medidas (ancho x alto x largo): 90mm x 90mm x 12,5mm (4 mm de grosor de vidrio LCN-GT8)  
 75mm x 75mm x 10,5mm (3 mm de grosor de vidrio LCN-GTS8)  
 Entorno: -10°C a +50°C, humedad: máx. 80% rel., sin condensación  
 Aplicación: Instalación fija según VDE632, VDE637  
 Grado de protección: IP 20  
 Montaje: Instalación en caja empotrada

